

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROVISIÓN Y MONTAJE DE MESA RITUAL DE PIEDRA COMANCHE (SIN PROVISIÓN DE PIEDRA)
UNIDAD:	Pza
CODIGO:	GM-O-ARC-017



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere a la construcción de una mesa ritual para la quema de ofrendas que normalmente se realizan frente al monolito Bennett, para esta mesa se reutilizara parte de los peldaños de piedra Comanche que se retiraron de los pisos exterior de la plaza, de acuerdo a lo especificado en los planos de construcción, formulario de presentación de propuestas y/o instrucciones del Supervisor de Obra.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Lista de Materiales

ACERO LISO 20 mm (3/4")

ARENA FINA

CEMENTO IP - 30

PLANCHA DE ACERO 1/8" e = 3 mm

TINER

ACERO LISO 12 mm (1/2")

PINTURA ANTICORROSIVA (FOSFATO DE ZINC)

ADHESIVO EPOXICO PARA ANCLAJES

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y /o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la presente especificación y que resultasen necesarios durante el período de ejecución de los trabajos correrán por cuenta del proveedor del servicio a fin que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

El acero liso para su utilización en armaduras de hormigón, deberán cumplir las siguientes condiciones:

- Carga unitaria de rotura comprendida entre 330 y 490 MPa.
- Límite elástico igual o superior a 215 MPa.
- Alargamiento de rotura, en tanto por ciento, medido sobre base de cinco diámetros, igual o superior a 16%.

- Ausencia de grietas después del ensayo de doblado simple, a 180°, efectuado a una temperatura de 23°C.
 - Ausencia de grietas después del ensayo de doblado - desdoblado a 90°, a la temperatura de 23° C.
 - Este acero se designa por AH 215 L (Acero liso para hormigón).
 - ADHESIVO EPOXICO; que se utilizará como puente de adherencia para la realización de uniones rígidas entre hormigón endurecido y fresco; como adhesivo entre elementos de hormigón, piedra, mortero, fibrocemento y madera (donde se requiera una puesta de servicio rápida). El adhesivo epóxico tendrá dos componentes (A, B), los cuales deberán ser combinados de acuerdo a la ficha técnica del producto (de acuerdo al fabricante). El tiempo de almacenamiento será según las indicaciones en los envases, siempre y cuando se mantengan los mismos en sitios frescos y bajo techo, conservando el producto en los envases originales bien cerrados, debe aclararse que una vez mezclados los componentes A y B, estos ya no se podrán almacenar para un uso futuro. El contratista deberá manipular el adhesivo epóxicos de manera de asegurar que no sean alterados.
- El cemento debe cumplir con lo indicado en la NB011
- PLANCHA DE ACERO 1/8" e= 3 mm: deberán cumplir las especificaciones para "Acero Estructural", ASTM A-36, con limite aparente de 2,530 kg/cm² (36000 lbs/pulg²).
- La pintura anticorrosiva será de marca y calidad reconocida, el color debera ser preparado en fábrica.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

Las piezas que se utilizarán para el armado de la mesa ritual serán las que se retiraron de las aceras perimetrales exteriores del templete, y aquellas que hayan sido aprobado por el supervisor de obra para su reutilización.

1. El personal con experiencia en rebaje de piedra deberá escuadrar las piezas en sus caras laterales debiendo tener todas las piezas (14 pzas.) una sola dimensión que en promedio será de 100 x 30x18 cm, el mismo se detalla en planos. Se realizará el replanteo y luego de la aprobación del supervisor el contratista procederá a construir la mesa, se dispondrá una primera pieza colocándola en forma vertical y con la cara de 0,30 m de frente y la cara de 0,18 m como lateral externo. La pieza se arriostrara al piso mediante una varilla de 30cm de acero de ½" incrustada 15cm en la piedra y 15 cm en la losa. La perforación se realizará con broca para concreto y sellara con adhesivo epóxico.
2. Para poder mezclar los componentes A y B el personal deberá contar los EPP,s necesarios para el trabajo y deberá seguir las proporciones que establezca el fabricante.

Mezclar totalmente las partes A y B en un tercer recipiente limpio y seco, revolver en forma manual o mecánica durante 3 a 5 minutos aproximadamente, hasta obtener una mezcla homogénea.

3. Posteriormente se irán colocando el resto de las piezas, paralelamente uno del otro, por cada pilar armado de piedra deberá contener 5 piezas de piedras con una separación de 2,5 cm.

4. Cuando ya se encuentren colocadas las piezas verticales a una distancia de 0,60m entre ellas, se colocará un mortero de arena cemento de 5cm y encima una pieza de piedra a manera de tapa.

5. La base de la mesa son dos piedras de Comanche de 1 x 0,3m e irán colocadas simplemente apoyadas sobre 5 barras de fierro de 20 mm incrustadas en las piedras laterales.

6. También perforando los laterales de las piezas verticales (3), se colocaran 3 barras de 1½" sobre la que apoyará una plancha metálica de 50 x 50cm de 3mm de espesor que servirá como base para la quema de ofrendas.

7. Todas las piezas metálicas serán pintadas con dos capas de pintura anticorrosiva y acabado de pintura negro mate.

4. MEDICIÓN

La provisión y montaje de la mesa ritual se medirá en Pieza (Pza) tomando en cuenta la totalidad del trabajo ejecutado y aprobado por el supervisor de obra.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

6. DETALLE CONSTRUCTIVO

